



Factory-Acceptance-Test segundo especificação KRONES

FAT (Factory-Acceptance-Test)
Unidades de processamento KRONES

Índice

1	Definição da aprovação pelo cliente	3
2	Pré-requisitos e condições gerais	4
3	Âmbito do aceite técnico conforme especificações KRONES	5
4	Alternativas e opções	6

1 Definição da aprovação pelo cliente

A aprovação pelo cliente descreve a vistoria de um produto ainda junto do fabricante. A aprovação pelo cliente é realizada em conjunto pelo cliente e o adjudicatário ou seus representantes.

Nas aprovações do cliente de instalações de tecnologia de processos na fábrica, pode não se tratar de processos de produção reais tal como definido originalmente nos Factory-Acceptance-Tests.

Assim, estão em primeiro plano:

- Verificações visuais da remessa

2 Pré-requisitos e condições gerais

- Não é possível ou não está prevista uma instalação original de todos os componentes/módulos conforme o layout do cliente. As ligações entre componentes/módulos são realizadas parcialmente de forma provisória através da colocação de tubos flexíveis.
- A Krones reserva-se o direito de instalar unidades de processo/componentes de máquinas de terceiros incluídos na remessa somente segundo necessidade técnica. Não está prevista uma inspeção ou apreciação de máquinas de terceiros não instaladas.
- A alimentação de fluidos disponíveis (p. ex. água de processamento, ar comprimido, etc.) é realizada pela alimentação de fábrica própria da Krones.
- Em função da capacidade atual do galpão, a Krones reserva-se o direito, em versões de máquinas agrupadas em bloco, de efetuar a recepção pelo cliente eventualmente em estado não agrupado. É possível a utilização de racks de teste próprios da Krones.
- Apenas são permitidas fotografias na sala de montagem após acordo com o adjudicatário.
- O Factory-Acceptance-Test é feito geralmente entre as 8 h e as 16 h (CET). Geralmente, a duração total da aprovação da máquina é de, no máx., 3 horas.

3 Âmbito do aceite técnico conforme especificações KRONES

- Apresentação dos usuários
- Discussão da agenda
- Explicação das funções técnicas, elétricas e mecânicas com base no esquema de processos (P&ID)
- Instrução rudimentar sobre a função e operação da máquina
- Percurso em volta da máquina
- Inspeção visual dos armários elétricos
- Verificação dos dispositivos de segurança (safety devices, tests of-Safety, EMERGENCY STOP etc.)
- Sessão final de perguntas

4 Alternativas e opções

- Se o cliente não puder participar pessoalmente na aprovação da máquina, é possível, em alternativa, efetuar um „Factory-Acceptance-Test remoto“. Neste caso, o cliente pode participar na aprovação da máquina através do Microsoft Teams. No âmbito do tecnicamente possível, o Factory-Acceptance-Test remoto é semelhante à aprovação presencial pelo cliente.
- Se o cliente não puder estar presente na data da aprovação da máquina, também é opcionalmente possível fazer fotos ou um vídeo (comprimento aprox. 2-3 minutos) da remessa. Nas fotos ou no vídeo a máquina é apresentada em diferentes perspectivas durante o percurso em volta da máquina.